

# Condat Metal Sekillendirme ve Kesme Yağlar

Teknik Bilgi Formu | SKU: CONDAT-MWF-RANGE

## URUN TANIMI

Condat metal sekillendirme ve kesme yağlar; talaslı imalat, soğuk sekillendirme, tel çekme ve benzeri proseslerde yüzey kalitesi, takım ömrü ve proses kararlılığına desteklemek için kullanılır.

## URUN BİLGİLERİ

SKU: CONDAT-MWF-RANGE

Marka: Condat

Kategori: Metal İşleme Sıvıları

Mensei: İthal

Urun Tipi: Metal İşleme Yağı

Kullanım: Kesme, sekillendirme, tel çekme ve ağır metal işleme süreçleri için teknik yağ ailesi.

Kullanım Alanı: Metal İşleme Prosesi, Genel Üretim Hatları, Tel, Kablo ve Sekillendirme

Sektörler: Demir-Celik, Otomotiv ve Otomotiv Yan Sanayi, Bağlantı Elemanları Sektörü, Diğer

Endüstriyel Üretim Alanları

## KULLANIM ALANLARI

- Metal İşleme Prosesi
- Genel Üretim Hatları
- Tel, Kablo ve Sekillendirme
- CNC işleme
- Kesme, delme ve taslama operasyonları
- Sekillendirme ve yüzey kalitesi gerektiren süreçler

## ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Proses kararlılığına destek
- Yüzey kalitesi odaklı kullanım
- Zor metal işleme operasyonlarına uygun ürün ailesi
- Yüzey kalitesinin korunmasına destek
- Proses kararlılığı ve takım performansı için teknik zemin

## PERFORMANS SEVİYESİ / STANDARTLAR

- ISO 6743-7

## TEKNİK DEĞERLER

Aşağıdaki teknik değerler, ürünün güncel marka teknik veri formu üzerinden doğrulanmalıdır.

Özellik | Test Metodu | Birim | Tipik Değer

Kinematik Viskozite @40C | ASTM D445 | mm<sup>2</sup>/s | Resmi TDS'den alınmalı

Kinematik Viskozite @100C | ASTM D445 | mm<sup>2</sup>/s | Resmi TDS'den alınmalı

Viskozite İndeksi | ASTM D2270 | - | Resmi TDS'den alınmalı

Yogunluk @15C | ASTM D4052 | g/cm<sup>3</sup> | Resmi TDS'den alınmalı

Parlama Noktası | ASTM D92 | C | Resmi TDS'den alınmalı

Akma Noktası | ASTM D97 | C | Resmi TDS'den alınmalı

Bakır Korozyon | ASTM D130 | derece | Resmi TDS'den alınmalı

Kopuklenme Eğilimi | ASTM D892 | ml | Resmi TDS'den alınmalı

## **UYGULAMA NOTU**

Urun kullanılmadan önce islenen malzeme, takım tipi, operasyon siddeti, su kalitesi ve proses konsantrasyonu kontrol edilmelidir. Seri kullanıma geçmeden önce deneme üretimi ile yüzey kalitesi ve takım performansı izlenmelidir.

## **DEPOLAMA**

Orijinal kapalı ambalajında, kuru ve serin depoda, doğrudan güneş ışığından uzak şekilde saklanmalıdır. Varil ve bidon kapakları kullanım sonrası kapatılmalı; ürün su, toz ve yabancı madde kontaminasyonundan korunmalıdır.

## **GUVENLIK**

Urunun güvenli kullanımı, taşınması, depolanması ve bertarafı için güncel Güvenlik Bilgi Formu dikkate alınmalıdır. Kişisel koruyucu donanım ve işletme iş güvenliği talimatları uygulanmalıdır.

## **KAYNAK / MARKA SAYFASI**

<https://www.kimyag.com/kimyag-urunler/kimyag-condat/>

## **UYARI**

Bu teknik bilgi formu katalog amaçlı ön bilgilendirmedir. Nihai ürün seçimi, güncel marka TDS/SDS dokümanları, ekipman üreticisi talimatları ve saha koşulları ile doğrulanmalıdır.